Lampiran I. Daftar Terjemah

DAFTAR TERJEMAH

NO.	BAB	KUTIPAN	TERJEMAH
1.	I	Qur'an Surat Almujadilah/58: 11	Hai orang-orang beriman apabila kamu dikatakan kepadamu: "Berlapang-lapanglah dalam majlis", Maka lapangkanlah niscaya Allah akan memberi kelapangan untukmu. dan apabila dikatakan: "Berdirilah kamu", Maka berdirilah, niscaya Allah akan meninggikan orang-orang yang beriman di antaramu dan orang-orang yang diberi ilmu pengetahuan beberapa derajat. dan Allah Maha mengetahui apa yang kamu kerjakan.
2	II	Learning is to observe to read, to imitate, to try something themselves, to listen, to follow direction.	Belajar adalah untuk mengamati, untuk membaca, meniru, mencoba, sesuatu sendiri, mendengarkan, dan mengikuti arah

Lampiran II. Soal Tes Uji Validitas

Nama :

Kelas :

Hari dan Tanggal :

PETUNJUK:

- 1. Mulailah pekerjaanmu dengan basmallah.
- 2. Tentukan diketahui dan ditanya yang ada di dalam soal.
- 3. Kerjakan soal dengan baik dan benar.
- 4. Periksa kembali hasil jawaban yang diperoleh.

Soal:

- 1. Tentukan ukuran dan jenis sudut yang dibentuk oleh jarum jam dan jarum menit ketika menunjukkan waktu-waktu berikut ini.
 - a. pukul 08.00
 - b. pukul 11.00
- 2. Lukislah <AOB = 50° , lalu lukislah garis bagi sudut tersebut
- 3. Tentukanlah besar sudut dan jenis sudut yang dibentuk oleh jarum panjang dan jarum pendek pada pukul 02.10 ?
- 4. Lukislah sudut lancip dengan besar 80°, dengan menggunakan jangka dan penggaris!!

Lampiran III. Kunci Jawaban dan Pedoman Instrumen Tes Kunci Jawaban dan Pedoman Penskoran

No	Soal dan kunci jawaban	Skor
1.	a. Dik: Pukul 08.00 Dit: ukuran dan jenis sudut (12 x 30°) - (8 x 30°) = 360° - 240° = 120° Jadi, Besar sudut pukul 08.00 adalah 120°= Tumpul b. Dik: Pukul 11.00 Dit: ukuran dan jenis sudut (12 x 30°)-(11 x 30°) = 360° - 330° = 30° Jadi, Besar sudut pukul 11.00 adalah 30° = Lancip	1 1 2 2 1 1 1 1 2
2.	Dik: <aob 50°="" =="" a="" b<="" bagi="" dit:="" garis="" jawaban:="" lalu="" lukislah="" lukislah,="" pada="" sudut="" td="" tersebut=""><td>2 2 2</td></aob>	2 2 2

3.	Dik: Jarum panjang dan pendek pukul 02.10 Dit: Besar sudut dan jenis sudut	2 2
	Jawaban: $2 \times 30 = 60$	2
	$2 \times 30 = 60$	2
	$60 - 60 = 0^{\circ}$	
	Jadi, besar sudut pukul 02.10 adalah 0° = Lancip	4
4.	Dik: Besar sudut 80°	
	Dit : lukislah sudut tersebut menggunakan jangka dan	2 2
	penggaris!!	2
	Jawaban:	
	Jawaban.	
		2
	,	
	/ \ \ 80°	
	Jumlah	100

Lampiran IV. Hasil Uji Coba Instrumen Penelitian

PERANGKAT 1

FERANGRATI				
		NOMER SOAL		
No	RESPONDENA	1	2	SKOR
1	A1	8	6	14
2	A2	7	4	11
3	A3	8	5	13
4	A4	8	5	13
5	A5	12	6	18
6	A6	9	6	15
7	A7	6	4	10
8	A8	10	4	14
9	A9	8	5	13
10	A10	7	5	12
11	A11	10	4	14
12	A12	9	5	14
13	A13	7	3	10
14	A14	12	6	18
15	A15	11	5	16
16	A16	12	5	17
	JUMLAH	144	78	222

PERANGKAT 2

		NOMER SOAL		
No	RESPONDENA	1	2	SKOR
1	B1	5	5	10
2	B2	7	5	12
3	В3	6	6	12
4	B4	9	6	15
5	B5	6	6	12
6	B6	7	5	12
7	В7	6	7	13
8	В8	8	6	14
9	В9	7	5	12
10	B10	6	7	13
11	B11	9	6	15
12	B12	6	6	12
13	B13	8	7	15

14	B14	7	5	12
15	B15	8	5	13
16	B16	9	7	16
	JUMLAH	114	94	208

Lampiran V. Perhitungan Validitas Instrumen

Parangkat I:

Correlations

		Nomor_1	Nomor_2	Total_skor
Nomor_1	Pearson Correlation	1	,460	,949**
	Sig. (2-tailed)		,073	,000
	N	16	16	16
Nomor_2	Pearson Correlation	,460	1	,716**
	Sig. (2-tailed)	,073		,002
	N	16	16	16
Total_skor	Pearson Correlation	,949**	,716**	1
	Sig. (2-tailed)	,000	,002	
	N	16	16	16

^{**.} Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

Reliability Statistics

Cronbach's	
Alpha	N of Items
,512	2

Parangkat II:

Correlations

		Nomor_1	Nomor_2	Total_skor
Nomor_1	Pearson Correlation	1	,148	,865**
	Sig. (2-tailed)		,585	,000
	N	16	16	16
Nomor_2	Pearson Correlation	,148	1	,623**
	Sig. (2-tailed)	,585		,010
	N	16	16	16
Total_skor	Pearson Correlation	,865**	,623**	1
	Sig. (2-tailed)	,000	,010	
	N	16	16	16

^{**.} Correlation is significant at the 0.01 level (2-tailed).

Reliability Statistics

Cronbach's Alpha	N of Items
,237	2

Berdasarkan pada tabel harga kritik dari r product moment pada taraf signifikansi 5% dengan N = 20 dan df = 20 - 2 = 18 dapat dilihat bahwa $r_{tabel} = 0,444$ dan $r_{xy} = 0,463$. Karena $r_{xy} > r_{tabel}$, maka butir soal nomor 1 dikatakan valid.

Dengan cara perhitungan yang sama seperti di atas, diperoleh harga validitas butir soal perangkat 1 adalah sebagai berikut

Butir Soal	$r_{\chi y}$	Keterangan
1(a)	0,463	Valid
1(b)	0,358	Tidak Valid
2(a)	0,689	Valid
2(b)	0,567	Valid
3(a)	0,874	Valid
3(b)	0,817	Valid

Lampiran VI. Data Tenaga Pendidik dan Tenaga MTsN 1 Banjar

No	Keterangan	Jumlah
Pendidik		
1	Guru PNS	26
2	Guru Non PNS	6
3	Guru Tata Usaha	7
4	Guru Tidak Tetap	0

Tenaga Kependidikan		
1	Karyawan	6
2	Perpustakaan	1

Lampiran VII. Rencana Pelaksanaan Pembelajaran Kelas Ekperimen 1

RENCANA PELAKSANAAN PEMBELAJARAN (RPP)

Satuan Pendidikan : MTsN 1 Gambut

Kelas/Semester : VIIB/2

Tahun Ajaran : 2018/2019

Mata Pelajaran : Metematika

Materi Pokok : Garis dan Sudut

Alokasi Waktu : 2 x 45 menit

A. Kompetensi Inti

KI 1 : Menghayati dan mengamalkan ajaran agama yang dianutnya.

KI 2 :Menghayati prilaku (jujur, disiplin, tanggung jawab, peduli, santun, ramah lingkungan, gotong royong, kerja sama, cinta damai, responsif dan proaktif) dan menunjukkan sikap sebagai bagian dari solusi atas berbagai permasalahan bangsa dalam berinteraksi secara efektif dengan lingkungan sosial dan alam serta dalam menempatkan diri sebagai cerminan bangsa dalam pergaulan dunia.

KI 3 :Memahami, menerapkan, dan menganalisis pengetahuan faktual, konseptual, prosedural, berdasarkan rasa ingin tahunya tentang ilmu pengetahuan, teknologi, seni, budaya, dan humaniora dengan wawasan kemanusiaan, kebangsaan, kenegaraan, dan peradaban terkait fenonema dan kejadian, seta menerapkan pengetahuan

KI 4 : Mengolah, menalar, dan menyaji dalam ranah konkret dan ranah abstrak terkait dengan pengembangan dari yang dipelajarinya di sekolah secara mandiri, bertindak secara efektif dan kreatif, serta mampu menggunakan metode sesuai kaidah keilmuan.

B. Kompetensi Dasar

Memahami berbagai konsep dan prinsip garis dan sudut dalam pemecahan masalah

C. Indikator

Sikap

- 1. Memiliki rasa ingin tahu.
- 2. Terlibat aktif dalam pembelajaran.
- 3. Bekerjasama dalam menyelesaikan tugas.

Pengetahuan

- 1. Siswa dapat menetukan besar sudut yang dibentuk oleh jarum jam
- 2. Siswa dapat menentukan jenis sudut dari sudut yang diketahui

D. Tujuan Pembelajaran

Sikap

- 1. Memiliki rasa ingin tahu.
- 2. Terlibat aktif dalam pembelajaran.
- 3. Bekerjasama dalam menyelesaikan tugas.

E. Materi Pembelajaran

sudut (Lampiran)

F. Model, Pendekatan, dan Metode Pembelajaran

1. Model : Inside Outside Circle (IOC)

2. Pendekatan : Scientific

3. Metode : Ekspositori, Tanya Jawab, Pengamatan, diskusi dan

penugasan

G. Langkah-Langkah Pembelajaran

Tahap	Kegiatan Pembelajaran	Metode	Alokasi Waktu
Pendahuluan	Į	ıan pai	3 menit

	Mengamati Pengamatan	10 menit
	a. Guru membagi siswa untuk	
	berpasangan. b. Siswa memperhatikan guru	
	menjelaskan materi pembelajaran	
	mengenai turunan fungsi aljabar	
	c. Guru membagikan materi tiap	
	siswa untuk dipahami dan	
	membuat ringkasan.	
	Menanya Tanya jawab	2 menit
	a. Guru memberi kesempatan	
	kepada siswa untuk menanyakan	
	apa yang tidak dimengerti	
	Mengasosiasikan	5 menit
	a. Siswa menyelesaikan soal yang	
	diberikan.	
	Mengomunikasikan	20 menit
	a. Guru dan siswa menetapkan siapa	
	yang pertama berperan sebagai	
	pendengar.	
	b. Pembicara menjelaskan soal	
	selengkap mungkin, dengan	
	memasukan ide ide dalam penjelasan. Ide ide yang kurang	
	jelas dan membantu mengingat	
	ide pokok dengan	
	menghubungkan materi Ekpositori	
	sebelumnya dengan materi	
	lainnya.	
	c. Bertukar peran, semula sebagai	
D (pembicara ditukar dan sebaliknya.	10 '
Penutup	a. Guru mengajak siswa Ekpositori menyimpulkan tentang pelajaran	10 menit
	yang telah dipelajari.	
	b. Guru meminta siswa mengulangi	
	pelajaran dirumah.	
	c. Guru meminta siswa mempelajari	
	materi selanjutnya di rumah.	
	d. Guru menutup pelajaran dengan	
	salam.	

H. Alat Sumber Belajar

1. Alat dan bahan : LCD, Spidol, papan tulis dan penghapus.

2. Sumber belajar : Buku siswa matematika Kelas VII Kurikulum 2013.

I. Penilaian

1. Teknik penilaian : Tes tertulis, pengamatan

2. Bentuk dan instrumen penilain

No	Aspek yang dinilai	Teknik Penilaian	Waktu Penilain
1.	 Sikap Memiliki rasa ingin tahu. Terlibat aktif dalam pembelajaran Bekerjasama dalam menyelesaikan tugas. 	Pengamatan (Lampiran 2)	Selama Pembelajaran
2	1. Siswa dapat memahami konsep sudut 2. Siswa dapat menentukan besar sudut yang dibentuk oleh jarum jam 3. Siswa dapat menentukan turunan kedua fungsi	Tes Tertulis: Uraian (Lampran 3)	Penyelesaian Tugas berpasangan

LANJUTAN LAMPIRAN VII.

Rencana Pelaksanaan Pembelajaran Kelas Ekperimen 1 RENCANA PELAKSANAAN PEMBELAJARAN (RPP)

Satuan Pendidikan : MTsN 1 Gambut

Kelas/Semester : VIIB/2

Tahun Ajaran : 2018/2019

Mata Pelajaran : Metematika

Materi Pokok : Garis dan Sudut

Alokasi Waktu : 2 x 45 menit

J. Kompetensi Inti

KI 1 : Menghayati dan mengamalkan ajaran agama yang dianutnya.

KI 2 :Menghayati prilaku (jujur, disiplin, tanggung jawab, peduli, santun, ramah lingkungan, gotong royong, kerja sama, cinta damai, responsif dan proaktif) dan menunjukkan sikap sebagai bagian dari solusi atas berbagai permasalahan bangsa dalam berinteraksi secara efektif dengan lingkungan sosial dan alam serta dalam menempatkan diri sebagai cerminan bangsa dalam pergaulan dunia.

KI 3 :Memahami, menerapkan, dan menganalisis pengetahuan faktual, konseptual, prosedural, berdasarkan rasa ingin tahunya tentang ilmu pengetahuan, teknologi, seni, budaya, dan humaniora dengan wawasan kemanusiaan, kebangsaan, kenegaraan, dan peradaban terkait fenonema dan kejadian, seta menerapkan pengetahuan

KI 4 : Mengolah, menalar, dan menyaji dalam ranah konkret dan ranah abstrak terkait dengan pengembangan dari yang dipelajarinya di sekolah secara mandiri, bertindak secara efektif dan kreatif, serta mampu menggunakan metode sesuai kaidah keilmuan.

K. Kompetensi Dasar

Memahami berbagai konsep dan prinsip garis dan sudut dalam pemecahan masalah

L. Indikator

Sikap

- 4. Memiliki rasa ingin tahu.
- 5. Terlibat aktif dalam pembelajaran.
- 6. Bekerjasama dalam menyelesaikan tugas.

Pengetahuan

1. Siswa dapat melukis sudut dari sudut yang diketahui

M. Tujuan Pembelajaran

Sikap

- 4. Memiliki rasa ingin tahu.
- 5. Terlibat aktif dalam pembelajaran.
- 6. Bekerjasama dalam menyelesaikan tugas.

N. Materi Pembelajaran

sudut (Lampiran)

O. Model, Pendekatan, dan Metode Pembelajaran

4. Model : Inside Outside Circle (IOC)

5. Pendekatan : Scientific

6. Metode : Ekspositori, Tanya Jawab, Pengamatan, diskusi dan

penugasan

P. Langkah-Langkah Pembelajaran

Tahap	Kegiatan Pembelajaran	Metode	Alokasi Waktu
Pendahuluan	e. Guru membuka dengan salam pembuka dan berdo'a untuk memulai pembelajaran. f. Guru menanyakan khabar. g. Guru mengabsen siswa h. Guru menyampaikan judul materi yang akan dipelajari dan tujuan pembelajaran yang ingin dicapai yaitu:	Ekspositori	3 menit
	Mengamati d. Guru membagi siswa untuk berpasangan.	Pengamatan	10 menit

	e. Siswa memper	hatikan guru	
	menjelaskan mate	<u> </u>	
	mengenai turunan		
	f. Guru membagika		
	siswa untuk d		
	membuat ringkasa	1	
	Menanya	Tanya jawab	2 menit
	·		2 mont
	b. Guru memberi	*	
	kepada siswa unti	•	
	apa yang tidak din	nengerti	
	Mengasosiasikan		5 menit
	b. Siswa menyelesai	ikan soal yang	
	diberikan.	Jung	
	Mengomunikasik	an	20 menit
	G		
	d. Guru dan siswa m		
	yang pertama be	erperan sebagai	
	pendengar.		
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	jelaskan soal	
	Ŭ I	gkin, dengan	
	memasukan ide		
	penjelasan. Ide id		
	jelas dan memba	antu mengingat	
	ide pokok	<u> </u>	
	menghubungkan	materi Ekpositori	
	sebelumnya de	ngan materi	
	lainnya.		
	f. Bertukar peran,	semula sebagai	
	pembicara ditukar	dan sebaliknya.	
Penutup	e. Guru menga	ijak siswa Ekpositori	10 menit
	menyimpulkan	hasil diskusi	
	tentang pelajara	n yang telah	
	dipelajari.		
	f. Guru meminta sis	wa mengulangi	
	pelajaran dirumah		
	g. Guru meminta sis		
	materi selanjutnya	_	
	h. Guru menutup pe		
	salam.	9	
	Duiuiii.		

Q. Alat Sumber Belajar

3. Alat dan bahan : LCD, Spidol, papan tulis dan penghapus.

4. Sumber belajar : Buku siswa matematika SMA/MA Kelas VII Kurikulum 2013.

R. Penilaian

3. Teknik penilaian

: Tes tertulis, pengamatan

4. Bentuk dan instrumen penilain

No	Aspek yang dinilai	Teknik Penilaian	Waktu Penilain
1.	Sikap 1.Memiliki rasa ingin tahu. 2.Bekerjasama dalam menyelesaikan tugas. 3.Terlibat aktif dalam pembelajaran	Pengamatan (Lampiran 2)	Selama Pembelajaran
2	Pengetahuan 1. Siswa dapat melukis sudut yang diketahui 2. Siswa dapat menggambar sudut yang dibentuk oleh jarum jam	Tes Tertulis: Uraian (Lampran 3)	Penyelesaian Tugas berpasangan

Lampiran VIII. Rencana Pelaksanaan Pembelajaran Kelas Ekperimen II RENCANA PELAKSANAAN PEMBELAJARAN (RPP)

Satuan Pendidikan : MTsN 1 Banjar

Kelas/Semester : VIIC/2

Tahun Ajaran : 2018/2019

Mata Pelajaran : Metematika

Materi Pokok : Garis dan sudut

Alokasi Waktu : 2 x 45 menit

A. Kompetensi Inti

KI 1 : Menghayati dan mengamalkan ajaran agama yang dianutnya.

KI 2 : Menghayati prilaku (jujur, disiplin, tanggung jawab, peduli, santun, ramah lingkungan, gotong royong, kerja sama, cinta damai, responsif dan proaktif) dan menunjukkan sikap sebagai bagian dari solusi atas berbagai permasalahan bangsa dalam berinteraksi secara efektif dengan lingkungan sosial dan alam serta dalam menempatkan diri sebagai cerminan bangsa dalam pergaulan dunia.

KI 3 :Memahami, menerapkan, dan menganalisis pengetahuan faktual, konseptual, prosedural, berdasarkan rasa ingin tahunya tentang ilmu pengetahuan, teknologi, seni, budaya, dan humaniora dengan wawasan kemanusiaan, kebangsaan, kenegaraan, dan peradaban terkait fenonema dan kejadian, seta menerapkan pengetahuan

KI 4 : Mengolah, menalar, dan menyaji dalam ranah konkret dan ranah abstrak terkait dengan pengembangan dari yang dipelajarinya di sekolah secara mandiri, bertindak secara efektif dan kreatif, serta mampu menggunakan metode sesuai kaidah keilmuan.

B. Kompetensi Dasar

C. Indikator

Sikap

- 1. Memiliki rasa ingin tahu.
- 2. Terlibat aktif dalam pembelajaran

3. Bekerjasama dalam menyelesaikan tugas.

Pengetahuan

- 1. Siswa dapat menetukan besar sudut yang dibentuk oleh jarum jam.
- 2. Siswa dapat menentukan jenis sudut dari sudut yang diketahui.

D. Tujuan Pembelajaran

Sikap

- 1. Memiliki rasa ingin tahu.
- 2. Terlibat aktif dalam pembelajaran.
- 3. Bekerjasama dalam menyelesaikan tugas.

E. Materi Pembelajaran

Sudut (Lampiran)

F. Model, Pendekatan, dan Metode Pembelajaran

1. Model : Auditory Intellectually Repetition(AIR)

2. Pendekatan : Scientific

3. Metode : Ekspositori, Tanya Jawab, , diskusi kelompok dan

persentasi.

G. Langkah-Langkah Pembelajaran

Tahap	Kegiatan Pembelajaran	Metode	Alokasi Waktu
Pendahuluan	 a. Guru membuka dengan salam pembuka dan berdo'a untuk memulai pembelajaran. b. Guru menanyakan khabar. c. Guru mengabsen siswa d. Guru menyampaikan judul materi yang akan dipelajari dan tujuan pembelajaran yang ingin dicapai yaitu : turunan fungsi aljabar 	Ekspositori	3 menit
	Mengamati a. Guru meminta siswa untuk berkelompok sesuai kelompok	Pengamatan	10 menit

	yang telah ditentukan. b. Siswa memperhatikan guru	
	menjelaskan materi pembelajaran	
	mengenai sudut	
	c. Guru memberikan serangkaian soal secara teratur kepada siswa	
	yang berkaitan dengan materi	
	ajar.	
	Menanya Tanya jawab	2 menit
	a. Guru memberi kesempatan	
	kepada kelompok untuk	
	menanyakan apa yang tidak	
	dimengerti Mengasosiasikan	5 menit
		Jincint
	a. Guru menunggu beberapa saat	
	untuk memberikan kesempatan kepada siswa untuk menjawab	
	soal tersebut.	
	Mengomunikasikan	20 menit
	a. Guru menunjuk satu siswa secara	
	acak untuk menjawab soal	
	tersebut.	
	b. Jika jawaban tepat. Guru meminta	
	tanggapan siswa lain. Jika	
	jawaban kurang tepat atau salah, guru memberikan pertanyaan lain	
	yang jawabannya petunjuk	
	penyelesaian jawab tersebut.	
	Dilanjutkan dengan pertanyaan Ekpositori	
	yang menuntut siswa berpikir	
	tinggi sampai dapat menjawab	
	sesuai dengan tujua pembelajaran khusus atau indikator.	
Penutup	a. Guru mengajak siswa Ekpositori	10 menit
F	menyimpulkan hasil diskusi	
	tentang pelajaran yang telah	
	dipelajari.	
	b. Guru meminta siswa mengulangi pelajaran dirumah.	
	c. Guru meminta siswa mempelajari	
	materi selanjutnya di rumah.	
	d. Guru menutup pelajaran dengan	
	salam.	

H. Alat Sumber Belajar

1. Alat dan bahan : LCD, Spidol, papan tulis dan penghapus.

2. Sumber belajar : Buku siswa matematika Kelas VII Kurikulum 2013.

I. Penilaian

1. Teknik penilaian : Tes tertulis, pengamatan

2. Bentuk dan instrumen penilain

No	Aspek yang dinilai	Teknik Penilaian	Waktu Penilain
1.	Sikap 1. Memiliki rasa ingin tahu. 2. Bekerjasama dalam menyelesaikan tugas. 3. Terlibat aktif dalam pembelajaran	Pengamatan (Lampiran 2)	Selama Pembelajaran
2	Pengetahuan 3. Siswa dapat memahami konsep sudut 4. Siswa dapat menentukan besar sudut yang dibentuk oleh jarum jam	Tes Tertulis: Uraian (Lampran 3)	Penyelesaian Tugas kelompok

LANJUTAN LAMPIRAN VIII.

Rencana Pelaksanaan Pembelajaran Kelas Ekperimen II RENCANA PELAKSANAAN PEMBELAJARAN (RPP)

Satuan Pendidikan : MTsN 1 Banjar

Kelas/Semester : VIIC/2

Tahun Ajaran : 2018/2019

Mata Pelajaran : Metematika

Materi Pokok : Garis dan sudut

Alokasi Waktu : 2 x 45 menit

J. Kompetensi Inti

KI 1 : Menghayati dan mengamalkan ajaran agama yang dianutnya.

KI 2 : Menghayati prilaku (jujur, disiplin, tanggung jawab, peduli, santun, ramah lingkungan, gotong royong, kerja sama, cinta damai, responsif dan proaktif) dan menunjukkan sikap sebagai bagian dari solusi atas berbagai permasalahan bangsa dalam berinteraksi secara efektif dengan lingkungan sosial dan alam serta dalam menempatkan diri sebagai cerminan bangsa dalam pergaulan dunia.

KI 3 :Memahami, menerapkan, dan menganalisis pengetahuan faktual, konseptual, prosedural, berdasarkan rasa ingin tahunya tentang ilmu pengetahuan, teknologi, seni, budaya, dan humaniora dengan wawasan kemanusiaan, kebangsaan, kenegaraan, dan peradaban terkait fenonema dan kejadian, seta menerapkan pengetahuan

KI 4 : Mengolah, menalar, dan menyaji dalam ranah konkret dan ranah abstrak terkait dengan pengembangan dari yang dipelajarinya di sekolah secara mandiri, bertindak secara efektif dan kreatif, serta mampu menggunakan metode sesuai kaidah keilmuan.

K. Kompetensi Dasar

L. Indikator

Sikap

4. Memiliki rasa ingin tahu.

- 5. Terlibat aktif dalam pembelajaran
- 6. Bekerjasama dalam menyelesaikan tugas.

Pengetahuan

1. Siswa dapat melukis sudut dari sudut yang diketahui

M. Tujuan Pembelajaran

Sikap

- 4. Memiliki rasa ingin tahu.
- 5. Terlibat aktif dalam pembelajaran.
- 6. Bekerjasama dalam menyelesaikan tugas.

N. Materi Pembelajaran

Sudut (Lampiran)

O. Model, Pendekatan, dan Metode Pembelajaran

4. Model : Auditory Intellectually Repetition(AIR)

5. Pendekatan : Scientific

6. Metode : Ekspositori, Tanya Jawab, , diskusi kelompok dan

persentasi.

P. Langkah-Langkah Pembelajaran

Tahap	Kegiatan Pembelajaran	Metode	Alokasi
			Waktu
Pendahuluan	e. Guru membuka dengan salam pembuka dan berdo'a untuk memulai pembelajaran. f. Guru menanyakan khabar. g. Guru mengabsen siswa h. Guru menyampaikan judul materi yang akan dipelajari dan tujuan pembelajaran yang ingin dicapai yaitu: turunan fungsi aljabar	Ekspositori	3 menit
	Mengamati d. Guru meminta siswa untuk berkelompok sesuai kelompok	Pengamatan	10 menit
	yang telah ditentukan. e. Siswa memperhatikan guru		

	menjelaskan materi pembelajaran mengenai turunan fungsi aljabar f. Guru memberikan serangkaian soal secara teratur kepada siswa yang berkaitan dengan materi ajar.	
	Menanya b. Guru memberi kesempatan kepada kelompok untuk menanyakan apa yang tidak dimengerti	
	Mengasosiasikan b. Guru menunggu beberapa saat untuk memberikan kesempatan kepada siswa untuk menjawab soal tersebut.	5 menit
	Mengomunikasikan c. Guru menunjuk satu siswa secara acak untuk menjawab soal tersebut. d. Jika jawaban tepat. Guru meminta tanggapan siswa lain. Jika jawaban kurang tepat atau salah, guru memberikan pertanyaan lain yang jawabannya petunjuk penyelesaian jawab tersebut. Dilanjutkan dengan pertanyaan yang menuntut siswa berpikir tinggi sampai dapat menjawab sesuai dengan tujua pembelajaran khusus atau indikator.	
Penutup	 e. Guru mengajak siswa menyimpulkan hasil diskusi tentang pelajaran yang telah dipelajari. f. Guru meminta siswa mengulangi pelajaran dirumah. g. Guru meminta siswa mempelajari materi selanjutnya di rumah. h. Guru menutup pelajaran dengan salam. 	10 menit

Q. Alat Sumber Belajar

3. Alat dan bahan : LCD, Spidol, papan tulis dan penghapus.

4. Sumber belajar : Buku siswa matematika Kelas VII Kurikulum 2013.

R. Penilaian

3. Teknik penilaian : Tes tertulis, pengamatan

4. Bentuk dan instrumen penilain

No	Aspek yang dinilai	Teknik Penilaian	Waktu Penilain
1.	 Sikap Memiliki rasa ingin tahu. Bertanggung jawab atas tugas yang diberikan. Bekerjasama dalam menyelesaikan tugas. Menunjukkan sikap toleransi terhadap perbedaan pendapat/cara dalam menyelesaikan masalah. 	Pengamatan (Lampiran 2)	Selama Pembelajaran
2	 Pengetahuan 5. Siswa dapat memahami konsep sudut 6. Siswa dapat menentukan besar sudut yang dibentuk oleh jarum jam 	Tes Tertulis: Uraian (Lampran 3)	Penyelesaian Tugas kelompok

Lampiran IX. Materi Sudut

1. Pengertian Sudut

Sudut dibentuk oleh dua sinar garis yang memiliki titik pangkal yang sama (berimpit). Sudut diberi nama dengan tiga huruf atau cukup satu huruf capital. Gambar dibawah dinamakan sudut AOB, ditulis <AOB, <BOA, atau <O. Sinar garis OA dan OB disebut kaki sudut. Titik O disebut titik sudut. Anak panah di antara sinar garis AO dan OB menunjukkan besar sudut. Akan tetapi, sering kali (sudah umum) anak panah itu tidak digambarkan.

2. Menentukan besar sudut yang dibentuk oleh jarum jam

Contoh

Tentukan ukuran sudut yang dibentuk oleh jarum jam dan jarum menit ketika menunjukkan pukul 02.00.

Penyelesaian Alternatif

Dengan memperhatikan Gambar 4.14, kita dapat melihat bahwa pada pukul 02.00, jarum jam menunjuk ke arah bilangan 2 dan jarum menit menunjuk ke arah bilangan 12, sehingga sudut yang terbentuk adalah 16 putaran penuh.



 $16 \times 360 = 60$.

Jadi sudut yang terbentuk oleh jarum jam dan jarum menit ketika pukul 02.00 adalah 60° .

Selanjutnya, mari kita cermati pengukuran sudut yang terbentuk oleh jarum jam dan jarum menit pada waktu-waktu yang lain.

Perputaran selama 12 jam jarum jam berputar sebesar 360°, akibatnya pergeseran

tiap satu jam adalah $\frac{360^{\circ}}{12}$ = 30°

Keterangan:

Besar sudut satu putaran penuh adalah 360°

3. Jenis-jenis sudut

Berdasarkan besarnya, sudut dibagi menjadi lima jenis.

- 1.Sudut lancip, yaitu sudut yang besarnya antara 0° dan 90°.
- 2.Sudut Siku-siku, yaitu sudut yang besarnya 90°.
- 3.Sudut tumpul, yaitu sudut yang besarnya antara 90° dan 180°.
- 4. Sudut lurus, yaitu sudut yang besarnya 180°.
- 5. Sudut reflex, yaitu sudut yang besarnya antara 180° dan 360°.

4. Melukis sudut

a.Melukis sudut 90°

Cara melukis sudut 90° sama dengan cara melukis garis tegak lurus pada garis. Garis PR tegak lurus garis QS. Besar <POQ= <POS = 90°.

- b.Melukis sudut 60°
- 1.Lukislah garis I dan tetapkan titik Q pada garis tersebut.
- 2.Lukislah busur lingkaran yang berpusat di titik Q dengan jari-jari sebarang sehingga memotong garis I dan titik S.
- 3.Lukislah busur lingkaran yang berpusat di titik S dan jari-jari sama dengan panjang ruas garis QS sehingga berpotongan dengan busur pada langkah 2 di titik P.
- 4. Hubungan titik P dan Q sehingga diperoleh < PQS = 60°.

Lampiran X. Pedoman Dokumentasi serta Wawancara

PEDOMAN DOKUMENTASI

- 1. Dokumentasi tentang sejarah berdirinya MTsn 1 Banjar.
- 2. Dokumen tentang jumlah tenaga pengajar, staf tata usaha dan karyawan lain serta pendidikan terakhirnya di MTsN 1 Banjar.
- 3. Dokumen tentang jumlah siswa serta keseluruhan dan jumlah siswa masingmasing di MTsN 1 Banjar.
- 4. Dokumen tentang Daftar Pelajaran di MTsN 1 Banjar

PEDOMAN WAWANCARA

A. Untuk Kepala Sekolah

- 1. Bagaimana sejarah singkat berdirinya MTsN 1Banjar
- 2. Sejak kapan bapak menjabat sebagai kepala MTsN 1 Banjar

B. Untuk Guru Matematika

- 1. Apa latar belakang pendidikan Ibu?
- 2. Sudah berapa lama Ibu mengajar matematika di sekolah ini?

C. Untuk Tata Usaha

- Berapa jumlah tenaga pengajar, staf tata usaha dan karyawan lain di MTsN
 Banjar tahun pelajaran 2018/2019?
- 2. Berapa jumlah siswa masing-masing di kelas di MTsN 1 Banjar?
- 3. Bagaimana keadaan sarana dan prasarana di MTsN 1 Banjar?

Lampiran XI.Tes Akhir (Posttest)

Nama Siswa :

Kelas :

Tanggal :

- 1. Mulailah pekerjaanmu dengan basmallah.
- 2. Tentukan diketahui dan ditanya yang ada di dalam soal.
- 3. Kerjakan soal dengan baik dan benar.
- 4. Periksa kembali hasil jawaban yang diperoleh

A. Essay

Jawablah pertanyaan dengan baik dan Benar!

- 1. Tentukan ukuran dan jenis sudut yang dibentuk oleh jarum jam dan jarum menit ketika menunjukkan waktu-waktu berikut ini.
 - c. pukul 08.00
 - d. pukul 11.00
- 2. Lukislah <AOB = 50°, lalu lukislah garis bagi sudut tersebut.

Lampiran XII. Kunci Jawaban Tes Akhir (Posttest)

No	Jawaban	Skor
1.	a. Dik: Pukul 08.00 Dit: ukuran dan jenis sudut (12 x 30°) - (8 x 30°) = 360° - 240° = 120° Jadi, Besar sudut pukul 08.00 adalah 120°= Tumpul b. Dik: Pukul 11.00 Dit: ukuran dan jenis sudut (12 x 30°)-(11 x 30°) = 360° - 330° = 30° Jadi, Besar sudut pukul 11.00 adalah 30° = Lancip	1 1 1 1 1 1 1 1 1 2
2.	Dik: <aob 50°="" =="" a="" b<="" bagi="" dit:="" garis="" jawaban:="" lalu="" lukislah="" lukislah,="" pada="" sudut="" tersebut="" th=""><th>2</th></aob>	2
	Jumlah Skor	18

Lampiran XIII. Nilai Hasil Belajar menggunakan Model *Inside Outside Circle* siswa kelas VIIB

POSTEST DALAM BENTUK PERSEN(%) KELAS EKSPREMEN I PADA

MATERI GARIS DAN SUDUT

No.	Nama	Nilai
1	A1	85
2	A2	75
3	A3	80
4	A4	80
5	A5	100
6	A6	90
7	A7	70
8	A8	80
9	A9	80
10	A10	75,5
11	A11	85
12	A12	85
13	A13	73
14	A14	100
15	A15	95
16	A16	90
17	A17	95
18	A18	90
19	A19	75
20	A20	85
21	A21	90,5
22	A22	75
23	A23	80
24	A24	86
25	A25	78
26	A26	85
27	A27	85
28	A28	75
29	A29	80
30	A30	80
31	A31	70
32	A32	80,5

Dari hasil postest sebanyak:

- 1. 24 siswa memperoleh nilai 80-100 sehingga $\frac{21}{29} \times 100 = 72,41\%$ siswa termasuk kualifikasi baik sekali
- 2. 6 siswa memperoleh nilai 66-79 sehingga $\frac{6}{29} \times 100 = 20,69\%$ siswa termasuk kualifikasi baik
- 3. 1 siswa memperoleh nilai 56-65 sehingga $\frac{1}{29} \times 100 = 3,45\%$ siswa termasuk kualifikasi cukup
- 4. 1 siswa memperoleh nilai 46-55 sehingga $\frac{1}{29} \times 100 = 3,45\%$ siswa termasuk kualifikasi kurang
- 5. 0 siswa memperoleh nilai 0-45 sehingga $\frac{0}{29} \times 100 = 0\%$ siswa termasuk kualifikasi Gagal

Lampiran XIV. Nilai Hasil Belajar menggunakan Model *Auditory*Intellectually Repetition kelas VIIC POSTEST DALAM BENTUK PERSEN(%) KELAS EKSPREMEN II

PADA MATERI TURUNAN FUNGSI

No.	Nama	Nilai
1	B1	67
2	B2	75
3	В3	70
4	B4	72,5
5	B5	85
6	В6	80
7	В7	75
8	B8	85
9	В9	80
10	B10	75
11	B11	82,5
12	B12	85
13	B13	75
14	B14	85
15	B15	85
16	B16	83
17	B17	80
18	B18	80
19	B19	75
20	B20	70
21	B21	80
22	B22	68
23	B23	80
24	B24	85
25	B25	69
26	B26	85
27	B27	90
28	B28	75
29	B29	80
30	B30	68
31	B31	80
32	B32	70

Dari hasil postest sebanyak:

- 1. 13 siswa memperoleh nilai 80-100 sehingga $\frac{11}{29} \times 100 = 37,93\%$ siswa termasuk kualifikasi baik sekali
- 2. 12 siswa memperoleh nilai 66-79 sehingga $\frac{11}{29} \times 100 = 37,93\%$ siswa termasuk kualifikasi baik
- 3. 6 siswa memperoleh nilai 56-66 sehingga $\frac{6}{29} \times 100 = 20,69\%$ siswa termasuk kualifikasi cukup
- 4. 1 siswa memperoleh nilai 46-55 sehingga $\frac{1}{29} \times 100 = 3,45\%$ siswa termasuk kualifikasi kurang.
- 5. 0 siswa memperoleh nilai 0-45 sehimgga $\frac{0}{29} \times 100 = 0\%$ siswa termasuk kualifikasi gagal.

Lampiran XV : Nilai Kemampuan Awal Siswa Kelas Eksperimen I Dan Kelas Eksperimen II

Nilai Kemampuan Awal Siswa di Kelas Eksperimen I

	Eksperimen					
No	Responden	Nilai	No	Responden	Nilai	
1	A1	45	17	A17	36	
2	A2	45	18	A18	31	
3	A3	54	19	A19	45	
4	A4	54	20	A20	41	
5	A5	31	21	A21	22	
6	A6	31	22	A22	45	
7	A7	22	23	A23	50	
8	A8	31	24	A24	41	
9	A9	68	25	A25	31	
10	A10	64	26	A26	36	
11	A11	50	27	A27	31	
12	A12	31	28	A28	41	
13	A13	22	29	A29	64	
14	A14	41	30	A30	50	
15	A15	54	31	A31	22	
16	A16	54	32	A32	27	
16	A16	54	32	A32		

Keterangan : Nilai Kemampuan awal siswa di peroleh dari uji

Lampiran XV : Lanjutan..

Nilai Kemampuan Awal Siswa di Kelas Eksperimen II

	Eksperimen					
No	Responden	Nilai	No	Responden	Nilai	
1	B1	36	19	B18	22	
2	B2	27	20	B20	50	
3	В3	36	21	B21	31	
4	B4	41	22	B22	31	
5	B5	54	23	B23	45	
6	B6	68	24	B24	64	
7	B7	50	25	B25	50	
8	B8	50	26	B26	45	
9	B9	54	27	B27	48	
10	B10	50	28	B28	31	
11	B11	41	29	B29	41	
12	B12	54	30	B30	22	
13	B13	45	31	B31	22	
14	B14	45	32	B32	41	
15	B15	31	33	B33	54	
16	B16	22	34	B34	22	

Lampiran XVI : Perhitungan Rata-rata, Standar Deviasi, Maksimum dan Minimum Nilai Pretest di Kelas Eksperimen I dan Eksperimen II

Langkah-langkah statistik deskriptif nilai *pretest* melalui SPSS V22 sebagai berikut.

- 1. Buka aplikasi SPSS, klik variable view lalu pada kolom 1 ketik "Kem-awal Eksp1" pada bagian decimal ubah menjadi "0". Pada label ketik "Kem-awal ekp1"
- 2. Pada kolom 2 ketik "*Kem-awal* ekp2" pada bagian decimal ubah menjadi "0". Pada label ketik "*Kem-awal* ekp2l"
- 3. Klik data view, lalu masukkan nilai Kemampuan awal siswa.
- Setelah data nilai kemampuan awal dimasukkan klik menu analyze kemudian descriptive ststistics kemudian descriptives.
- Klik option (yang ada dikotak dialog), kemudian beri tanda Cheeck list pada Mean, Std. Deviation, Maksimum, dan Minimum kemudian klik "countinue".
- 6. Klik "Countinue", maka akan kembali kekotak dialog "Descriptives" kemudian klik "OK".
- 7. Setelah itu maka akan muncul *output* data statistika deskriptif nilai kemampuan awal.

Statistika Deskriptif Pada Nilai Kemampuan Awal

Descriptive Statistics

	N	Minimu m	Maximu m	Mean	Std. Deviation
Kemampuan awal eksperimen1	32	22	68	40,94	12,901
Kemampuan awal eksperimen 2	32	22	68	41,22	12,010
Valid N (listwise)	32				

Lampiran XVII : Perhitungan Uji Normalitas Nilai Kemampuan awal Eksperimen I dan Eksperimen II

Langkah-langkah uji normalitas nilai pretest melalui SPSS 22 sebagai berikut:

- 1. Buka aplikasi SPSS 22, klik variable view lalu pada kolom 1 ketik "hasil" pada bagian decimal ubah menjadi 0 serta pada bagian label ketik "kemampuan awal siswa". Pada kolom 2 ketik "kelas" pada bagian decimal ubah menjadi 0 serta pada bagian label ketik "kelas"
- 2. Pada bagian Value kolom 2 klik none, isi pada bagian value angka "1" dan pada label ketik "Kem-awal ekperimen1", klik add kemudian ketik lagi di bagian value "2" dana pada label ketik "Kem-awal eksperimn2", lanjut klik OK
- 3. Klik data view, lalu masukkan nilai kemampuan awal dan beri pengkodean untuk kolom kelas, untuk eksperimen1 kode 1 dan eksperimen2 kode 2. Setelah data nilai kemampuan awal dimasukkan klik menu analyze kemudian descriptive ststistics kemudian explore.
- 4. Selanjutnya, masukkan data ke dependent list untuk kemampuan awal eksperimen1 dan factor list untuk kemampuan awal eksperimen2 lalu klik discritives. Kemudian pastikan untuk descriptives tercentang lalu klik countinue.
- 5. Selanjutnya, klik plot lalu centang normaly plots with test kemudian klik countinue dan klik "OK". Setelah itu maka akan muncul output data uji normalitas nilai kemampuan awal.

Uji Normalitas Pada Nilai Kemampuan Awal

Tests of Normality

		Kolmogorov- Smirnov ^a			Shapiro-Wilk			
	Kelas	Statistic	df	Sig.	Statisti c	df	Sig.	
Kemampuan	Pre Eks 1	,154	32	,051	,949	32	,135	
Awal Siswa	Pre Eks 2	,118	32	,200*	,957	32	,231	

^{*.} This is a lower bound of the true significance.

a. Lilliefors Significance Correction

Kriteria pengujian yang digunakan untuk mengukur normalitas dalam penelitian ini adalah:

- a. Jika nilai $Sig. > \alpha = 0.05$, maka berdistribusi normal.
- b. Jika nilai $Sig. < \alpha 0.05$, maka tidak berdistribusi normal.

Dari hasil output diketahui bahwa nilai Sig. Pada pretest mempunyai nilai Signifikasi lebih besar dari nilai $\alpha=0.05$ yang ditetapkan yaitu 0.51>0.05 untuk kelas eksperimen dan 0.200>0.05 untuk kelas kontrol, sehingga dapat disimpulkan bahwa data nilai pretest berdistribusi normal.

Lampiran XVIII: Perhitungan Uji Homogenitas Nilai Kemampuan Awal Eksperimen I dan Eksperimen II

Langkah-langkah uji homogenitas nilai *pretest* melalui SPSS V22 sebagai berikut.

- Pertama persiapkan data yang ingin di uji dalam file doc, excel, atau yang lainnya.
- 2. Buka program SPSS, klik varible view, pada bagian Name ketik "Kemawal" kolom 1, dan kolom 2. "kelas". Pada Decimals ubah menjadi 0, pada bagian Label tulis 1. "Hasil *Pretest*" 2. "kelas" kemudian abaikan yang lainnya.
- 3. Pada bagian Value kolom 2 klik, maka muncul kotak dialog, ketik 1 pada value dan pada label tulis "kelas eksperimen1", kemudian add. Ketik lagi 2 pada value dan tulis pada label "kelas eksperimen2" kemudian add. klik OK
- 4. Setelah itu, klik Data View, dan masukkkan data kemampuan awal yang sudah dipersiapkan, bisa dengan cara copy-paste.
- Selanjutnya, klik Analyze lalu pilih Compare Mean dan klik One-Way ANOVA, maka akan muncul kotak dialog.
- 6. Input "kemampuan awal" ke kolom Dependent List dan "Kelas" ke kolom Factor. Klik Option kemudian klik kotak Homogenity of Variance Test.
- Abaikan pilihan lalu klik Countinue. Kemudian, klik OK dan diperoleh hasilnya.

Uji Homogenitas Pada Nilai Kemampuan Awal

Test of Homogeneity of Variances

Kemampuan Awal Siswa

Levene Statistic	df1	df2	Sig.
,296	1	62	,588

Kriteria pengujian yang digunakan untuk mengukur normalitas dalam penelitian ini adalah:

- a. Jika nilai $Sig. > \alpha = 0.05$, maka distribusi data adalah homogen.
- b. Jika nilai $Sig. < \alpha = 0.05$, maka distribusi data adalah tidak homogen.

Dari hasil output diketahui bahwa nilai Sig. Pada kemampuan awal mempunyai nilai Signifikasi lebih besar dari nilai α yang lebih ditetapkan yaitu Sig. = 0,588 > α = 0,05 sehingga dapat disimpulkan bahwa data nilai Kemampuan awal adalah **bernilai sama atau homogen**.

Lampiran XIX: Uji Independent Sample T Test Nilai Pretest Eksperimen I dan Eksperimen II

Langkah-langkah uji t nilai *pretest* melalui SPSS 22 sebagai berikut:

- Buka program SPSS, klik Variable View, pada bagian Name ketik 1.
 "nilai" dan 2 "Kelompok" pada Decimals ubah menjadi 0, dan bagian Label ketik 1. "hasil belajar" dan 2. "kelas". kemudian abaikan yang lainnya. Pada baris kedua, pada kolom Value, klik None pada kotak isikan Value ketik 1, dan Label ketik "eksperimen", klik tombol Add, selanjutnya isi kembali Value, ketik 2 dan pada Label ketik "kontrol.
- Setelah itu, klik Data View, dan masukkan data *pretest* yang sudah dipersiapkan, bisa dengan copy-paste.
- Selanjutnya, klik menu Analyze lalu pilih Compare Means dan klik
 Independent Sample T test, maka akan muncul kotak dialog.
- Input, "hasil belajar" ke kolom Tes Variable dan "Kelas" ke kolom
 Grouping Variable, klik Define Group ketik 1 pada ekperimen dan ketik 2 untuk kontrol.
- Klik Options, gunakan tingkat kepercayaan 95% atau tingkat signifikasi
 klik Countinue. Lalu klik Countinue, kemudian klik OK dan diperoleh hasil.

Uji Independent Sample T Test Group Statistics

	Kelas	N	Mean	Std. Deviation	Std. Error Mean
Kemampuan	Pre Eks 1	32	40,94	12,901	2,281
Awal Siswa	Pre Eks 2	32	41,22	12,010	2,123

Independent Samples Test

		for Equ	ene's Test Equality of ariances t-test for Equality of Means							
							Mean Differenc	Std. Error	95% Confidence Interval of the Difference	
		F	Sig.	T	Df	tailed)	e	Difference	Lower	Upper
Kemampuan Awal Siswa	Equal variances assumed	,296	,588	-,090	62	,928	-,281	3,116	-6,510	5,947
	Equal variances not assumed	-,090 61,685 ,928 -,2		-,281	3,116	-6,511	5,948			

Kriteria pengujian

- 1. Jika nilai *Sig*. (2-tailed) < 0,05, maka terdapat perbedaan yang signifikan antar nilai pretest kelas eksperimen1 dan kelas eksperimen 2.
- 2. Jika nilai *Sig.* (2-tailed) > 0,05, maka tidak terdapat perbedaan yang signifikan antar nilai pretest kelas eksperimen I dan kelas eksperimen II.

Dari hasil output diketahui bahwa nilai *equal variance assumed Sig.*(2-tailed) = 0,928 lebih besar dari α = 0,05. Maka H₀ diterima dan H₁ ditolak, artinya tidak terdapat perbedaan yang signifikan antara hasil *pretest* kelas eksperimen I dengan kelas eksperimen II.

Lampiran XX: Hasil Nilai Posttest siswa Kelas VIIB dan VIIC

	Eksperimen	Ī	Eksperimen II					
No	Responden	Nilai	No	Responden	Nilai			
1	A1	85	1	B1	67			
2	A2	75	2	B2	75			
3	A3	80	3	В3	70			
4	A4	80	4	B4	72,5			
5	A5	100	5	B5	85			
6	A6	90	6	B6	80			
7	A7	70	7	B7	75			
8	A8	80	8	B8	85			
9	A9	80	9	В9	80			
10	A10	75,5	10	B10	75			
11	A11	85	11	B11	82,5			
12	A12	85	12	B12	85			
13	A13	73	13	B13	75			
14	A14	100	14	B14	85			
15	A15	95	15	B15	85			
16	A16	90	16	B16	83			
17	A17	95	17	B17	80			
18	A18	90	18	B18	80			
19	A19	75	19	B19	75			
20	A20	85	20	B20	70			
21	A21	90,5	21	B21	80			
22	A22	75	22	B22	68			
23	A23	80	23	B23	80			
24	A24	86	24	B24	85			

25	A25	78	25	B25	69
26	A26	85	26	B26	85
27	A27	85	27	B27	90
28	A28	75	28	B28	75
29	A29	80	29	B29	80
30	A30	80	30	B30	68
31	A31	70	31	B31	80
32	A32	80,5	32	B32	70

Lampiran XXI : Perhitungan Rata-rata, Standar Deviasi, Nilai Posttest di Kelas Eksperimen 1 dan Eksperimen 2

Langkah-langkah statistik deskriptif nilai *posttest* melalui SPSS 22 sebagai berikut.

- Buka aplikasi SPSS, klik variable view lalu pada kolom 1 ketik "posttest
 Eksp1" pada bagian decimal ubah menjadi "0". Pada label ketik "posttest
 Eksp1"
- 2. Pada kolom 2 ketik "posttest Eksp2" pada bagian decimal ubah menjadi "0". Pada label ketik "posttest Eksp2"
- 3. Klik data view, lalu masukkan nilai posttest.
- 4. Setelah data nilai *posttest* dimasukkan klik menu analyze kemudian descriptive ststistics kemudian descriptives.
- Klik option (yang ada dikotak dialog), kemudian beri tanda Cheeck list pada Mean, Std. Deviation, Maksimum, dan Minimum kemudian klik "countinue".
- Klik "Countinue", maka akan kembali kekotak dialog "Descriptives" kemudian klik "OK".
- 7. Setelah itu maka akan muncul *output* data statistika deskriptif nilai *posttest*.

Statistika Deskriptif Pada Nilai *Posttest*

Descriptive Statistics

	N	Minimum	Maximum	Mean	Std. Deviation
Posttest_Eksp1	32	70	100	82,92	7,924
Posttest_Eksp2	32	67	90	77,97	6,331
Valid N (listwise)	32				

Lampiran XXII : Perhitungan Uji Normalitas Nilai Posttest Eksperimen I dan Eksperimen II

Langkah-langkah uji normalitas nilai *posttest* melalui SPSS 22 sebagai berikut:

- 1. Buka aplikasi SPSS 22, klik variable view lalu pada kolom 1 ketik "hasil" pada bagian decimal ubah menjadi 0 serta pada bagian label ketik "hasil tes akhir". Pada kolom 2 ketik "kelas" pada bagian decimal ubah menjadi 0 serta pada bagian label ketik "kelas"
- 2. Pada bagian Value kolom 2 klik none, isi pada bagian value angka "1" dan pada label ketik "posttest ekperimen1", klik add kemudian ketik lagi di bagian value "2" dana pada label ketik "posttest eksperimen2", lanjut klik OK
- 3. Klik data view, lalu masukkan nilai *posttest* dan beri pengkodean untuk kolom kelas, untuk eksperimen kode 1 dan kontrol kode 2. Setelah data nilai *posttest* dimasukkan klik menu analyze kemudian descriptive ststistics kemudian explore.
- 4. Selanjutnya, masukkan data ke dependent list untuk *posttest* eksperimen1 dan factor list untuk *posttest* eksperimen2 lalu klik discritives. Kemudian pastikan untuk descriptives tercentang lalu klik countinue.
- 5. Selanjutnya, klik plot lalu centang normaly plots with test kemudian klik countinue dan klik "OK". Setelah itu maka akan muncul output data uji normalitas nilai *pretest*.

Uji Normalitas Pada Nilai Posttest

Tests of Normality

	Kolm	ogorov-Smir	nov ^a	Shapiro-Wilk			
	Statistic df Sig.			Statistic	df	Sig.	
Eksperimen_1	,151	32	,060	,951	32	,150	
Eksperimen_2	,188	32	,005	,929	32	,037	

a. Lilliefors Significance Correction

Kriteria pengujian yang digunakan untuk mengukur normalitas dalam penelitian ini adalah:

- c. Jika nilai $Sig. > \alpha = 0.05$, maka berdistribusi normal.
- d. Jika nilai $Sig. < \alpha 0.05$, maka tidak berdistribusi normal.

Dari hasil output diketahui bahwa nilai Sig. Pada posttest mempunyai nilai Signifikasi lebih besar dari nilai $\alpha = 0.05$ yang ditetapkan yaitu 0.166 > 0.05 untuk kelas eksperimen II dan 0.200 > 0.05 untuk kelas eksperimen II, sehingga dapat disimpulkan bahwa data nilai posttest adalah **berdistribusi normal**.

Lampiran XXIII: Perhitungan Uji Homogenitas Nilai Posttest Eksperimen II dan Eksperimen II

Langkah-langkah uji homogenitas nilai *posttest* melalui SPSS V22 sebagai berikut.

- Pertama persiapkan data yang ingin di uji dalam file doc, excel, atau yang lainnya.
- 2. Buka program SPSS, klik varible view, pada bagian Name ketik "posttest" kolom 1, dan kolom 2. "kelas". Pada Decimals ubah menjadi 0, pada bagian Label tulis 1. "posttest" 2. "kelas" kemudian abaikan yang lainnya.
- 3. Pada bagian Value kolom 2 klik none, isi pada bagian value angka "1" dan pada label ketik "posttest ekperimen1", klik add kemudian ketik lagi di bagian value "2" dana pada label ketik "posttest eksperimen2", lanjut klik OK
- 4. Setelah itu, klik Data View, dan masukkkan data *posttest* yang sudah dipersiapkan, bisa dengan cara copy-paste.
- Selanjutnya, klik Analyze lalu pilih Compare Mean dan klik One-Way ANOVA, maka akan muncul kotak dialog.
- 6. Input "posttest" ke kolom Dependent List dan "Kelas" ke kolom Factor.

 Klik Option kemudian klik kotak Homogenity of Variance Test.
- 7. Abaikan pilihan lalu klik Countinue. Kemudian, klik OK dan diperoleh hasilnya.

Uji Homogenitas Pada Nilai Posttest

Test of Homogeneity of Variances

Hasil_belajar_Matematika

Levene Statistic	df1	df2	Sig.
1,022	1	62	,316

Kriteria pengujian yang digunakan untuk mengukur normalitas dalam penelitian ini adalah:

- c. Jika nilai $Sig. > \alpha = 0.05$, maka distribusi data adalah homogen.
- d. Jika nilai $Sig. < \alpha = 0.05$, maka distribusi data adalah tidak homogen.

Dari hasil output diketahui bahwa nilai Sig. Pada posttest mempunyai nilai Signifikasi lebih besar dari nilai α yang ditetapkan yaitu Sig. = 0,509 > α = 0,05 sehingga dapat disimpulkan bahwa data nilai posttest adalah **bernilai sama atau homogen**.

Lampiran XXIV: Uji Independent Sample T Test Nilai Posttest Eksperimen I dan Eksperimen II

Langkah-langkah uji t nilai *posttest* melalui SPSS 22 sebagai berikut:

- 1. Buka program SPSS, klik Variable View, pada bagian Name ketik 1. "nilai" dan 2 "Kelas" pada Decimals ubah menjadi 0, dan bagian Label ketik 1. "hasil belajar" dan 2. "kelas". kemudian abaikan yang lainnya. Pada baris kedua, pada kolom Value, klik None pada kotak isikan Value ketik 1, dan Label ketik "posttest kelas eksperimen1", klik tombol Add, selanjutnya isi kembali Value, ketik 2 dan pada Label ketik "posttest kelas eksperimen2".
- Setelah itu, klik Data View, dan masukkan data posttest yang sudah dipersiapkan, bisa dengan copy-paste.
- Selanjutnya, klik menu Analyze lalu pilih Compare Means dan klik Independent Sample T test, maka akan muncul kotak dialog.
- 4. Input, "hasil belajar" ke kolom Tes Variable dan "Kelas" ke kolom Grouping Variable, klik Define Group ketik 1 pada eksperimen1 dan ketik 2 untuk eksperimen2.
- 5. Klik Options, gunakan tingkat kepercayaan 95% atau tingkat signifikasi 5%, klik Countinue. Abaikan pilihan lalu klik Countinue, kemudian klik OK dan diperoleh hasil.

Uji Independent Sample T Test

Group Statistics

	Kelas	N	Mean	Std. Deviation	Std. Error Mean
Hasil_Belajar	Kelas A	32	82,92	7,924	1,401
	Kelas B	32	77,97	6,331	1,119

Independent Samples Test

		Levene's Test Varia		t-test for Equality of Means						
							Mean	Std. Error	95% Confidence Interval of the Difference	
		F	Sig.	t	df	Sig. (2-tailed)	Difference	Difference	Lower	Upper
Hasil_Belajar	Equal variances assumed	1,022	,316	2,763	62	,008	4,953	1,793	1,369	8,537
	Equal variances not assumed			2,763	59,118	,008	4,953	1,793	1,366	8,541

Kriteria pengujian

- 3. Jika nilai *Sig.* (2-tailed) < 0,05, maka terdapat perbedaan yang signifikan antar nilai pretest kelas eksperimen II dan kelas eksperimen II.
- 4. Jika nilai *Sig*. (2-tailed) > 0,05, maka tidak terdapat perbedaan yang signifikan antar nilai pretest kelas eksperimen dan kelas kontrol.

Dari hasil output diketahui bahwa nilai equal variance assumed Sig.(2-tailed) = 0,004 lebih kecil dari $\alpha = 0,05$. Maka H_0 ditolak dan H_1 diterima, artinya terdapat perbedaan yang signifikan antara hasil posttest kelas eksperimen I dengan kelas eksperimen II.

Lampiran XXV. Tabel Nilai r *Product Moment*

TABEL NILAI r PRODUCT MOMENT

df = (N-2) 0.05 0.025 0.01 0.005 0.005 0.001 0.005 0.001		
Tingkat signifikansi untuk uji dua arah 0.1 0.05 0.02 0.01 0.001 1 0.9877 0.9969 0.9995 0.9999 1.00 2 0.9000 0.9500 0.9800 0.9990 0.999 3 0.8054 0.8783 0.9343 0.9587 0.999 4 0.7293 0.8114 0.8822 0.9172 0.97 5 0.6694 0.7545 0.8329 0.8745 0.95 6 0.6215 0.7067 0.7887 0.8343 0.92 7 0.5822 0.6664 0.7498 0.7977 0.89 8 0.5494 0.6319 0.7155 0.7646 0.87 9 0.5214 0.6021 0.6851 0.7348 0.84 10 0.4973 0.5760 0.6581 0.7079 0.82 11 0.4762 0.5529 0.6339 0.6835 0.80 12 0.4575 0.5324 0.6120 0.6614 0.78 13 0.4409 0.5140 0.5923 0.6411 0.76 14 0.4259 0.4973 0.5742 0.6226 0.74 15 0.4124 0.4821 0.5577 0.6055 0.772 16 0.4000 0.4683 0.5425 0.5897 0.70 17 0.3887 0.4438 0.5155 0.5614 0.67 19 0.3687 0.4329 0.5034 0.5487 0.66 20 0.3598 0.4227 0.4921 0.5368 0.65 21 0.3515 0.4132 0.4413 0.4421 0.5547 0.6052 0.61 0.62 0.61 0.62 0.61 0.67 19 0.3687 0.4329 0.5034 0.5487 0.66 22 0.3438 0.4044 0.4716 0.5151 0.69 22 0.3438 0.4044 0.4716 0.5151 0.69 23 0.3365 0.3961 0.4622 0.5052 0.61 24 0.3297 0.3882 0.4534 0.4958 0.60 25 0.3233 0.3809 0.4451 0.4869 0.59 26 0.3172 0.3739 0.4372 0.4785 0.58 27 0.3115 0.3673 0.4297 0.4427 0.4269 0.59 26 0.3172 0.3739 0.4372 0.4785 0.58 27 0.3115 0.3673 0.4297 0.4421 0.4556 0.56 28 0.3061 0.3610 0.4226 0.4629 0.57 28 0.3009 0.3550 0.4158 0.4521 0.554 0.554 0.555 0.56 29 0.3009 0.3550 0.4158 0.4521 0.554 0.555 0.56 29 0.3009 0.3550 0.4158 0.4521 0.554 0.554 0.555 0.56 29 0.3009 0.3550 0.4158 0.4521 0.554 0.554 0.554 0.555 0.56 29 0.3009 0.3550 0.4158 0.4521 0.554 0.554 0.554 0.554 0.554 0.554 0.554 0.554 0.554 0.554 0.554	df = (N 2)	
0.1 0.05 0.02 0.01 0.001 1 0.9877 0.9969 0.9995 0.9999 1.00 2 0.9000 0.9500 0.9800 0.9900 0.99 3 0.8054 0.8783 0.9343 0.9587 0.99 4 0.7293 0.8114 0.8822 0.9172 0.97 5 0.6694 0.7545 0.8329 0.8745 0.95 6 0.6215 0.7067 0.7887 0.8343 0.92 7 0.5822 0.6664 0.7498 0.7977 0.89 8 0.5494 0.6319 0.7155 0.7646 0.87 9 0.5214 0.6021 0.6851 0.7348 0.84 10 0.4973 0.5760 0.6581 0.7079 0.82 11 0.4762 0.5529 0.6339 0.6835 0.80 12 0.4575 0.5324 0.6120 0.6614 0.78 13 <td< th=""><th colspan="2">u1 = (1N-2)</th></td<>	u1 = (1 N-2)	
1 0.9877 0.9969 0.9995 0.9999 1.00 2 0.9000 0.9500 0.9800 0.9900 0.99 3 0.8054 0.8783 0.9343 0.9587 0.99 4 0.7293 0.8114 0.8822 0.9172 0.97 5 0.6694 0.7545 0.8329 0.8745 0.95 6 0.6215 0.7067 0.7887 0.8343 0.92 7 0.5822 0.6664 0.7498 0.7977 0.89 8 0.5494 0.6319 0.7155 0.7646 0.87 9 0.5214 0.6021 0.6851 0.7348 0.84 10 0.4973 0.5760 0.6581 0.7079 0.82 11 0.4762 0.5529 0.6339 0.6835 0.80 12 0.4575 0.5324 0.6120 0.6614 0.78 13 0.4409 0.5140 0.5923 0.6411 0.76		
3 0.8054 0.8783 0.9343 0.9587 0.99 4 0.7293 0.8114 0.8822 0.9172 0.97 5 0.6694 0.7545 0.8329 0.8745 0.95 6 0.6215 0.7067 0.7887 0.8343 0.92 7 0.5822 0.66644 0.7498 0.7977 0.89 8 0.5494 0.6319 0.7155 0.7646 0.87 9 0.5214 0.6021 0.6851 0.7348 0.84 10 0.4973 0.5760 0.6581 0.7079 0.82 11 0.4762 0.5529 0.6339 0.6835 0.80 12 0.4575 0.5324 0.6120 0.6614 0.78 13 0.4409 0.5140 0.5923 0.6614 0.78 14 0.4259 0.4973 0.5742 0.6226 0.74 15 0.4124 0.4821 0.5577 0.6055 0.72	1	
3 0.8054 0.8783 0.9343 0.9587 0.99 4 0.7293 0.8114 0.8822 0.9172 0.97 5 0.6694 0.7545 0.8329 0.8745 0.95 6 0.6215 0.7067 0.7887 0.8343 0.92 7 0.5822 0.66644 0.7498 0.7977 0.89 8 0.5494 0.6319 0.7155 0.7646 0.87 9 0.5214 0.6021 0.6851 0.7348 0.84 10 0.4973 0.5760 0.6581 0.7079 0.82 11 0.4762 0.5529 0.6339 0.6835 0.80 12 0.4575 0.5324 0.6120 0.6614 0.78 13 0.4409 0.5140 0.5923 0.6614 0.78 14 0.4259 0.4973 0.5742 0.6226 0.74 15 0.4124 0.4821 0.5577 0.6055 0.72	2	
5 0.6694 0.7545 0.8329 0.8745 0.95 6 0.6215 0.7067 0.7887 0.8343 0.92 7 0.5822 0.6664 0.7498 0.7977 0.89 8 0.5494 0.6319 0.7155 0.7646 0.87 9 0.5214 0.6021 0.6851 0.7348 0.84 10 0.4973 0.5760 0.6581 0.7079 0.82 11 0.4762 0.5529 0.6339 0.6835 0.80 12 0.4575 0.5324 0.6120 0.6614 0.78 13 0.4409 0.5140 0.5923 0.6411 0.76 14 0.4259 0.4973 0.5742 0.6226 0.74 15 0.4124 0.4821 0.5577 0.6055 0.72 16 0.4000 0.4683 0.5425 0.5897 0.70 17 0.3887 0.4555 0.5285 0.5751 0.69	3	
6 0.6215 0.7067 0.7887 0.8343 0.92 7 0.5822 0.6664 0.7498 0.7977 0.89 8 0.5494 0.6319 0.7155 0.7646 0.87 9 0.5214 0.6021 0.6851 0.7348 0.84 10 0.4973 0.5760 0.6581 0.7079 0.82 11 0.4762 0.5529 0.6339 0.6835 0.80 12 0.4575 0.5324 0.6120 0.6614 0.78 13 0.4409 0.5140 0.5923 0.6411 0.76 14 0.4259 0.4973 0.5742 0.6226 0.74 15 0.4124 0.4821 0.5577 0.6055 0.72 16 0.4000 0.4683 0.5425 0.5897 0.70 17 0.3887 0.4555 0.5285 0.5751 0.69 18 0.3783 0.4438 0.5155 0.5614 0.67 <tr< th=""><th>4</th></tr<>	4	
7 0.5822 0.6664 0.7498 0.7977 0.89 8 0.5494 0.6319 0.7155 0.7646 0.87 9 0.5214 0.6021 0.6851 0.7348 0.84 10 0.4973 0.5760 0.6581 0.7079 0.82 11 0.4762 0.5529 0.6339 0.6835 0.80 12 0.4575 0.5324 0.6120 0.6614 0.78 13 0.4409 0.5140 0.5923 0.6411 0.76 14 0.4259 0.4973 0.5742 0.6226 0.74 15 0.4124 0.4821 0.5577 0.6055 0.72 16 0.4000 0.4683 0.5425 0.5897 0.70 17 0.3887 0.4555 0.5285 0.5751 0.69 18 0.3783 0.4438 0.5155 0.5614 0.67 19 0.3687 0.4329 0.5034 0.5487 0.66 <t< th=""><th>5</th></t<>	5	
8 0.5494 0.6319 0.7155 0.7646 0.87 9 0.5214 0.6021 0.6851 0.7348 0.84 10 0.4973 0.5760 0.6581 0.7079 0.82 11 0.4762 0.5529 0.6339 0.6835 0.80 12 0.4575 0.5324 0.6120 0.6614 0.78 13 0.4409 0.5140 0.5923 0.6411 0.76 14 0.4259 0.4973 0.5742 0.6226 0.74 15 0.4124 0.4821 0.5577 0.6055 0.72 16 0.4000 0.4683 0.5425 0.5897 0.70 17 0.3887 0.4555 0.5285 0.5751 0.69 18 0.3783 0.4438 0.5155 0.5614 0.67 19 0.3687 0.4329 0.5034 0.5487 0.66 20 0.3598 0.4227 0.4921 0.5368 0.65 <	6	
9 0.5214 0.6021 0.6851 0.7348 0.84 10 0.4973 0.5760 0.6581 0.7079 0.82 11 0.4762 0.5529 0.6339 0.6835 0.80 12 0.4575 0.5324 0.6120 0.6614 0.78 13 0.4409 0.5140 0.5923 0.6411 0.76 14 0.4259 0.4973 0.5742 0.6226 0.74 15 0.4124 0.4821 0.5577 0.6055 0.72 16 0.4000 0.4683 0.5425 0.5897 0.70 17 0.3887 0.4555 0.5285 0.5751 0.69 18 0.3783 0.4438 0.5155 0.5614 0.67 19 0.3687 0.4329 0.5034 0.5487 0.66 20 0.3598 0.4227 0.4921 0.5368 0.65 21 0.3515 0.4132 0.4815 0.5256 0.64	7	
10 0.4973 0.5760 0.6581 0.7079 0.82 11 0.4762 0.5529 0.6339 0.6835 0.80 12 0.4575 0.5324 0.6120 0.6614 0.78 13 0.4409 0.5140 0.5923 0.6411 0.76 14 0.4259 0.4973 0.5742 0.6226 0.74 15 0.4124 0.4821 0.5577 0.6055 0.72 16 0.4000 0.4683 0.5425 0.5897 0.70 17 0.3887 0.4555 0.5285 0.5751 0.69 18 0.3783 0.4438 0.5155 0.5614 0.67 19 0.3687 0.4329 0.5034 0.5487 0.66 20 0.3598 0.4227 0.4921 0.5368 0.65 21 0.3515 0.4132 0.4815 0.5256 0.64 22 0.3438 0.4044 0.4716 0.5151 0.62	8	
11 0.4762 0.5529 0.6339 0.6835 0.80 12 0.4575 0.5324 0.6120 0.6614 0.78 13 0.4409 0.5140 0.5923 0.6411 0.76 14 0.4259 0.4973 0.5742 0.6226 0.74 15 0.4124 0.4821 0.5577 0.6055 0.72 16 0.4000 0.4683 0.5425 0.5897 0.70 17 0.3887 0.4555 0.5285 0.5751 0.69 18 0.3783 0.4438 0.5155 0.5614 0.67 19 0.3687 0.4329 0.5034 0.5487 0.66 20 0.3598 0.4227 0.4921 0.5368 0.65 21 0.3515 0.4132 0.4815 0.5256 0.64 22 0.3438 0.4044 0.4716 0.5151 0.62 23 0.3365 0.3961 0.4622 0.5052 0.61	9	
12 0.4575 0.5324 0.6120 0.6614 0.78 13 0.4409 0.5140 0.5923 0.6411 0.76 14 0.4259 0.4973 0.5742 0.6226 0.74 15 0.4124 0.4821 0.5577 0.6055 0.72 16 0.4000 0.4683 0.5425 0.5897 0.70 17 0.3887 0.4555 0.5285 0.5751 0.69 18 0.3783 0.4438 0.5155 0.5614 0.67 19 0.3687 0.4329 0.5034 0.5487 0.66 20 0.3598 0.4227 0.4921 0.5368 0.65 21 0.3515 0.4132 0.4815 0.5256 0.64 22 0.3438 0.4044 0.4716 0.5151 0.62 23 0.3365 0.3961 0.4622 0.5052 0.61 24 0.3297 0.3882 0.4534 0.4958 0.60	10	
13 0.4409 0.5140 0.5923 0.6411 0.76 14 0.4259 0.4973 0.5742 0.6226 0.74 15 0.4124 0.4821 0.5577 0.6055 0.72 16 0.4000 0.4683 0.5425 0.5897 0.70 17 0.3887 0.4555 0.5285 0.5751 0.69 18 0.3783 0.4438 0.5155 0.5614 0.67 19 0.3687 0.4329 0.5034 0.5487 0.66 20 0.3598 0.4227 0.4921 0.5368 0.65 21 0.3515 0.4132 0.4815 0.5256 0.64 22 0.3438 0.4044 0.4716 0.5151 0.62 23 0.3365 0.3961 0.4622 0.5052 0.61 24 0.3297 0.3882 0.4534 0.4958 0.60 25 0.3233 0.3809 0.4451 0.4869 0.59		
14 0.4259 0.4973 0.5742 0.6226 0.74 15 0.4124 0.4821 0.5577 0.6055 0.72 16 0.4000 0.4683 0.5425 0.5897 0.70 17 0.3887 0.4555 0.5285 0.5751 0.69 18 0.3783 0.4438 0.5155 0.5614 0.67 19 0.3687 0.4329 0.5034 0.5487 0.66 20 0.3598 0.4227 0.4921 0.5368 0.65 21 0.3515 0.4132 0.4815 0.5256 0.64 22 0.3438 0.4044 0.4716 0.5151 0.62 23 0.3365 0.3961 0.4622 0.5052 0.61 24 0.3297 0.3882 0.4534 0.4958 0.60 25 0.3233 0.3809 0.4451 0.4869 0.59 26 0.3172 0.3739 0.4372 0.4785 0.58		
15 0.4124 0.4821 0.5577 0.6055 0.72 16 0.4000 0.4683 0.5425 0.5897 0.70 17 0.3887 0.4555 0.5285 0.5751 0.69 18 0.3783 0.4438 0.5155 0.5614 0.67 19 0.3687 0.4329 0.5034 0.5487 0.66 20 0.3598 0.4227 0.4921 0.5368 0.65 21 0.3515 0.4132 0.4815 0.5256 0.64 22 0.3438 0.4044 0.4716 0.5151 0.62 23 0.3365 0.3961 0.4622 0.5052 0.61 24 0.3297 0.3882 0.4534 0.4958 0.60 25 0.3233 0.3809 0.4451 0.4869 0.59 26 0.3172 0.3739 0.4372 0.4785 0.58 27 0.3115 0.3673 0.4297 0.4705 0.57		
16 0.4000 0.4683 0.5425 0.5897 0.70 17 0.3887 0.4555 0.5285 0.5751 0.69 18 0.3783 0.4438 0.5155 0.5614 0.67 19 0.3687 0.4329 0.5034 0.5487 0.66 20 0.3598 0.4227 0.4921 0.5368 0.65 21 0.3515 0.4132 0.4815 0.5256 0.64 22 0.3438 0.4044 0.4716 0.5151 0.62 23 0.3365 0.3961 0.4622 0.5052 0.61 24 0.3297 0.3882 0.4534 0.4958 0.60 25 0.3233 0.3809 0.4451 0.4869 0.59 26 0.3172 0.3739 0.4372 0.4785 0.58 27 0.3115 0.3673 0.4297 0.4705 0.57 28 0.3061 0.3610 0.4226 0.4629 0.57		
17 0.3887 0.4555 0.5285 0.5751 0.69 18 0.3783 0.4438 0.5155 0.5614 0.67 19 0.3687 0.4329 0.5034 0.5487 0.66 20 0.3598 0.4227 0.4921 0.5368 0.65 21 0.3515 0.4132 0.4815 0.5256 0.64 22 0.3438 0.4044 0.4716 0.5151 0.62 23 0.3365 0.3961 0.4622 0.5052 0.61 24 0.3297 0.3882 0.4534 0.4958 0.60 25 0.3233 0.3809 0.4451 0.4869 0.59 26 0.3172 0.3739 0.4372 0.4785 0.58 27 0.3115 0.3673 0.4297 0.4705 0.57 28 0.3061 0.3610 0.4226 0.4629 0.57 29 0.3009 0.3550 0.4158 0.4556 0.56		
18 0.3783 0.4438 0.5155 0.5614 0.67 19 0.3687 0.4329 0.5034 0.5487 0.66 20 0.3598 0.4227 0.4921 0.5368 0.65 21 0.3515 0.4132 0.4815 0.5256 0.64 22 0.3438 0.4044 0.4716 0.5151 0.62 23 0.3365 0.3961 0.4622 0.5052 0.61 24 0.3297 0.3882 0.4534 0.4958 0.60 25 0.3233 0.3809 0.4451 0.4869 0.59 26 0.3172 0.3739 0.4372 0.4785 0.58 27 0.3115 0.3673 0.4297 0.4705 0.57 28 0.3061 0.3610 0.4226 0.4629 0.57 29 0.3009 0.3550 0.4158 0.4556 0.56 30 0.2960 0.3494 0.4093 0.4421 0.55		
19 0.3687 0.4329 0.5034 0.5487 0.66 20 0.3598 0.4227 0.4921 0.5368 0.65 21 0.3515 0.4132 0.4815 0.5256 0.64 22 0.3438 0.4044 0.4716 0.5151 0.62 23 0.3365 0.3961 0.4622 0.5052 0.61 24 0.3297 0.3882 0.4534 0.4958 0.60 25 0.3233 0.3809 0.4451 0.4869 0.59 26 0.3172 0.3739 0.4372 0.4785 0.58 27 0.3115 0.3673 0.4297 0.4705 0.57 28 0.3061 0.3610 0.4226 0.4629 0.57 29 0.3009 0.3550 0.4158 0.4556 0.56 30 0.2960 0.3494 0.4093 0.4421 0.54 31 0.2913 0.3440 0.4032 0.4421 0.54 <th></th>		
20 0.3598 0.4227 0.4921 0.5368 0.65 21 0.3515 0.4132 0.4815 0.5256 0.64 22 0.3438 0.4044 0.4716 0.5151 0.62 23 0.3365 0.3961 0.4622 0.5052 0.61 24 0.3297 0.3882 0.4534 0.4958 0.60 25 0.3233 0.3809 0.4451 0.4869 0.59 26 0.3172 0.3739 0.4372 0.4785 0.58 27 0.3115 0.3673 0.4297 0.4705 0.57 28 0.3061 0.3610 0.4226 0.4629 0.57 29 0.3009 0.3550 0.4158 0.4556 0.56 30 0.2960 0.3494 0.4093 0.4421 0.54 31 0.2913 0.3440 0.4032 0.4421 0.54		
21 0.3515 0.4132 0.4815 0.5256 0.64 22 0.3438 0.4044 0.4716 0.5151 0.62 23 0.3365 0.3961 0.4622 0.5052 0.61 24 0.3297 0.3882 0.4534 0.4958 0.60 25 0.3233 0.3809 0.4451 0.4869 0.59 26 0.3172 0.3739 0.4372 0.4785 0.58 27 0.3115 0.3673 0.4297 0.4705 0.57 28 0.3061 0.3610 0.4226 0.4629 0.57 29 0.3009 0.3550 0.4158 0.4556 0.56 30 0.2960 0.3494 0.4093 0.4421 0.54 31 0.2913 0.3440 0.4032 0.4421 0.54		
22 0.3438 0.4044 0.4716 0.5151 0.62 23 0.3365 0.3961 0.4622 0.5052 0.61 24 0.3297 0.3882 0.4534 0.4958 0.60 25 0.3233 0.3809 0.4451 0.4869 0.59 26 0.3172 0.3739 0.4372 0.4785 0.58 27 0.3115 0.3673 0.4297 0.4705 0.57 28 0.3061 0.3610 0.4226 0.4629 0.57 29 0.3009 0.3550 0.4158 0.4556 0.56 30 0.2960 0.3494 0.4093 0.4421 0.55 31 0.2913 0.3440 0.4032 0.4421 0.54		
23 0.3365 0.3961 0.4622 0.5052 0.61 24 0.3297 0.3882 0.4534 0.4958 0.60 25 0.3233 0.3809 0.4451 0.4869 0.59 26 0.3172 0.3739 0.4372 0.4785 0.58 27 0.3115 0.3673 0.4297 0.4705 0.57 28 0.3061 0.3610 0.4226 0.4629 0.57 29 0.3009 0.3550 0.4158 0.4556 0.56 30 0.2960 0.3494 0.4093 0.4487 0.55 31 0.2913 0.3440 0.4032 0.4421 0.54		
24 0.3297 0.3882 0.4534 0.4958 0.60 25 0.3233 0.3809 0.4451 0.4869 0.59 26 0.3172 0.3739 0.4372 0.4785 0.58 27 0.3115 0.3673 0.4297 0.4705 0.57 28 0.3061 0.3610 0.4226 0.4629 0.57 29 0.3009 0.3550 0.4158 0.4556 0.56 30 0.2960 0.3494 0.4093 0.4487 0.55 31 0.2913 0.3440 0.4032 0.4421 0.54		
25 0.3233 0.3809 0.4451 0.4869 0.59 26 0.3172 0.3739 0.4372 0.4785 0.58 27 0.3115 0.3673 0.4297 0.4705 0.57 28 0.3061 0.3610 0.4226 0.4629 0.57 29 0.3009 0.3550 0.4158 0.4556 0.56 30 0.2960 0.3494 0.4093 0.4487 0.55 31 0.2913 0.3440 0.4032 0.4421 0.54		
26 0.3172 0.3739 0.4372 0.4785 0.58 27 0.3115 0.3673 0.4297 0.4705 0.57 28 0.3061 0.3610 0.4226 0.4629 0.57 29 0.3009 0.3550 0.4158 0.4556 0.56 30 0.2960 0.3494 0.4093 0.4487 0.55 31 0.2913 0.3440 0.4032 0.4421 0.54		
27 0.3115 0.3673 0.4297 0.4705 0.57 28 0.3061 0.3610 0.4226 0.4629 0.57 29 0.3009 0.3550 0.4158 0.4556 0.56 30 0.2960 0.3494 0.4093 0.4487 0.55 31 0.2913 0.3440 0.4032 0.4421 0.54		
28 0.3061 0.3610 0.4226 0.4629 0.57 29 0.3009 0.3550 0.4158 0.4556 0.56 30 0.2960 0.3494 0.4093 0.4487 0.55 31 0.2913 0.3440 0.4032 0.4421 0.54		
29 0.3009 0.3550 0.4158 0.4556 0.56 30 0.2960 0.3494 0.4093 0.4487 0.55 31 0.2913 0.3440 0.4032 0.4421 0.54		
30 0.2960 0.3494 0.4093 0.4487 0.55 31 0.2913 0.3440 0.4032 0.4421 0.54		
31 0.2913 0.3440 0.4032 0.4421 0.54		
1 20 1 0.0040 1 0.000 1 0.000 1 0.4257 1 0.52	32	
33 0.2826 0.3338 0.3916 0.4296 0.53 34 0.2785 0.3291 0.3862 0.4238 0.52		
35 0.2746 0.3246 0.3810 0.4182 0.51	_	
36 0.2709 0.3202 0.3760 0.4182 0.51		
37 0.2673 0.3160 0.3712 0.4076 0.50		
38 0.2638 0.3120 0.3665 0.4026 0.50		
39 0.2605 0.3081 0.3621 0.3978 0.49		
40 0.2573 0.3044 0.3578 0.3932 0.48		
41 0.2542 0.3008 0.3536 0.3887 0.48		
42 0.2512 0.2973 0.3496 0.3843 0.47		
43 0.2483 0.2940 0.3457 0.3801 0.47		
44 0.2455 0.2907 0.3420 0.3761 0.46		
45 0.2429 0.2876 0.3384 0.3721 0.46		

Lampiran XXVI. Tabel Daerah Distribusi Normal Standar

Tabel Daerah Distribusi Normal Standar

Angka pada tabel menunjukkan proporsi bidang pada kurva yang terletak antara z=0 dan nilai z positif. Daerah untuk nilai z negatif diperoleh dengan cara yang sama.

Z	0.00	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09
0.0	0.0000	0.0040	0.0080	0.0120	0.0160	0.0199	0.0239	0.0279	0.0319	0.0359
0.1	0.0398	0.0438	0.0478	0.0517	0.0557	0.0596	0.0636	0.0675	0.0714	0.0753
0.2	0.0793	0.0832	0.0871	0.0910	0.0948	0.0987	0.1026	0.1064	0.1103	0.1141
0.3	0.1179	0.1217	0.1255	0.1293	0.1331	0.1363	0.1406	0.1443	0.1480	0.1517
0.4	0.1554	0.1591	0.1628	0.1664	0.1700	0.1736	0.1772	0.1808	0.1844	0.1879
0.5	0.1915	0.1950	0.1985	0.2019	0.2054	0.2088	0.2123	0.2167	0.2190	0.2224
0.6	0.2257	0.2291	0.2324	0.2367	0.2389	0.2422	0.2454	0.2486	0.2517	0.2549
0.7	0.2580	0.2611	0.2642	0.2673	0.2704	0.2734	0.2764	0.2794	0.2823	0.2852
0.8	0.2881	0.2910	0.2939	0.2967	0.2995	0.3023	0.3051	0.3078	0.3106	0.3133
0.9	0.3159	0.3188	0.3212	0.3238	0.3264	0.3289	0.3315	0.3340	0.3365	0.3389
1.0	0.3413	0.3438	0.3461	0.3485	0.3508	0.3531	0.3554	0.3577	0.3599	0.3621
1.1	0.3643	0.3665	0.3686	0.3708	0.3729	0.3749	0.3770	0.3790	0.3810	0.3830
1.2	0.3849	0.3869	0.3888	0.3907	0.3925	0.3944	0.3962	0.3980	0.3997	0.4015
1.3	0.4032	0.4049	0.4068	0.4082	0.4099	0.4115	0.4131	0.4147	0.4162	0.4177
1.4	0.4192	0.4207	0.4222	0.4236	0.4251	0.4265	0.4273	0.4292	0.4306	0.4319
1.5	0.4332	0.4345	0.4357	0.4370	0.4382	0.4394	0.4406	0.4418	0.4429	0.4441
1.6	0.4452	0.4483	0.4474	0.4484	0.4495	0.4505	0.4515	0.4525	0.4536	0.4545
1.7	0.4554	0.4564	0.4573	0.4682	0.4691	0.4599	0.4608	0.4616	0.4625	0.4633
1.8	0.4641	0.4649	0.4656	0.4664	0.4671	0.4678	0.4686	0.4693	0.4699	0.4706
1.9	0.4713	0.4719	0.4728	0.4732	0.4738	0.4744	0.4750	0.5766	0.4761	0.4767
2.0	0.4772	0.4770	0.4783	0.4788	0.4703	0.4798	0.4803	0.4800	0.4012	0.4817
2.1	0.4821	0.4828	0.4830	0.4838	0.4838	0.4842	0.4846	0.4850	0.4854	0.4857
2.2	0.4861	0.4864	0.4668	0.4871	0.4876	0.4878	0.4881	0.4884	0.4887	0.4890
2.3	0.4893	0.4896	0.4898	0.4901	0.4904	0.4906	0.4909	0.4911	0.4913	0.4916
2.4	0.4918	0.492	0.4922	0.4926	0.4927	0.4929	0.4931	0.4932	0.4934	0.4936
2.5	0.4938	0.494	0.4941	0.4943	0.4945	0.4948	0.4948	0.4949	0.4951	0.4952
2.6	0.4953	0.4955	0.4954	0.4957	0.4959	0.4960	0.4961	0.4962	0.4963	0.4964
2.7	0.4966	0.4966	0.4967	0.4968	0.4969	0.4970	0.4971	0.4972	0.4973	0.4974
2.8	0.4974	0.4975	0.4976	0.4977	0.4977	0.4978	0.4979	0.4979	0.4980	0.4981
2.9	0.4981	0.4982	0.4902	0.4983	0.4984	0.4954	0.4985	0.4985	0.4986	0.4986
3.0	0.4987	0.4987	0.4987	0.4988	0.4988	0.4989	0.4989	0.4989	0.4990	0.4990

Lampiran XXVII. Tabel Nilai Kritis L Untuk Uji Liliefors Nilai Kritis L Untuk Uji Liliefors

Ukuran		T	araf Nyata (<i>a</i>	ata (\alpha)			
Sampel	0,01	0,05	0,10	0,15	0,20		
n = 4	0,417	0,381	0,352	0,319	0,300		
5	0,405	0,337	0,315	0,299	0,285		
6	0,364	0,319	0,294	0,277	0,265		
7	0,348	0,300	0,276	0,258	0,247		
8	0,331	0,285	0,261	0,244	0,233		
9	0,311	0,271	0,249	0,233	0,223		
10	0,294	0,258	0,239	0,224	0,215		
11	0,284	0,249	0,230	0,217	0,206		
12	0,275	0,242	0,223	0,212	0,199		
13	0,268	0,234	0,214	0,202	0,190		
14	0,261	0,227	0,207	0,194	0,183		
15	0,257	0,220	0,201	0,187	0,177		
16	0,250	0,213	0,195	0,182	0,173		
17	0,245	0,206	0,289	0,177	0,169		
18	0,239	0,200	0,184	0,173	0,166		
19	0,235	0,195	0,179	0,169	0,163		
20	0,231	0,190	0,174	0,166	0,160		
25	0,200	0,173	0,158	0,147	0,142		
30	0,187	0,161	0,144	0,136	0,131		
n	1,031	0,886	0,805	0,768	0,736		
>30	\sqrt{n}	\sqrt{n}	\sqrt{n}	\sqrt{n}	\sqrt{n}		